

Střední průmyslová škola polytechnická-COP Zlín

Praktická cvičení

PRACOVNÍ STÁŽ NA PROCESU VYTLAČOVÁNÍ

SÜSSER TOMÁŠ

Říjen 2013/3.A

Obsah

1. Úvod

2. Termo-tvarování

1.1 Příprava fólie pro termo-tvarování

3. Technologie tvarování hlubokým tahem

4. Technologie tvarování nízkým tahem

5. Závěr

Úvod

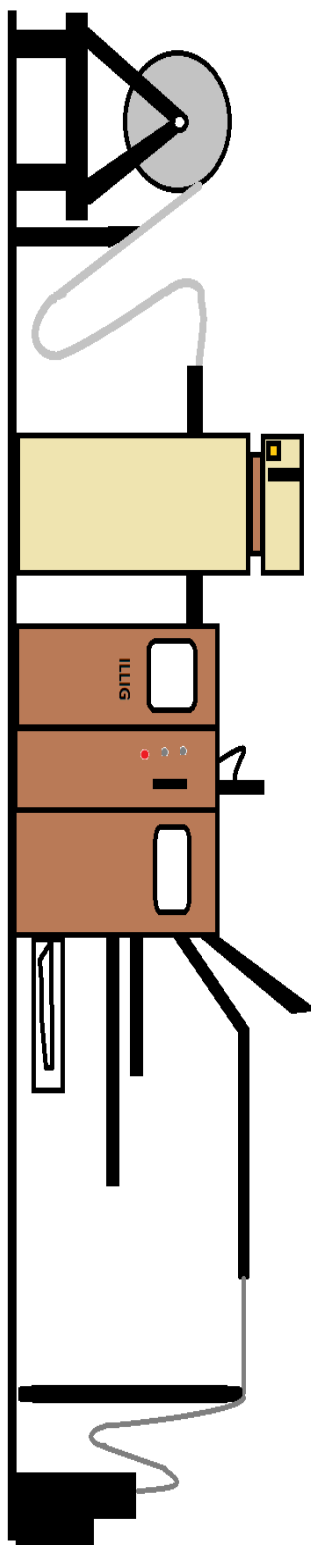
Další praxe ve firmě greiner packaging slušovice mi nezačala moc dobře, ujel mi autobus a proto jsem přijel pozdě, ve firmě byli ale shovívaví a protentokrát mi omluvili můj pozdní příchod, toleroval to i učitel praxí a to mě povzbudilo, abych podal více než dobrý výkon při vykonávání práce ke které jsem byl přidělen. Na místě, u kterého jsem obsluhoval termo-tvarovací stroj, bylo velmi hlučné a o to více náročné prostředí. Po obědě byl stroj v rukou opravářů, a proto jsem měl chvilku pohov, ale netrvalo to moc dlouho, protože jsem byl přeřazen na kontrolování vyrobeného zboží (kelímků). Asi po dvou hodinách jsem se dovolil a šel jsem sbírat informace o ostatních strojích. Až jsem měl všechny potřebné informace, vrátil jsem se na místo, na kterém jsem zůstal až do konce pracovní směny.

Termo-tvarování

Příprava fólie pro termo-tvarování

- 1. Technologický proces termo tvarování, při kterém se materiál upraví určitým způsobem na požadovaný tvar.**
- 2. Konečný vzhled výrobku.**
- 3. Vzniká výrobek z polypropylenu (PP), určený k prodeji či spotřebě.**
- 4. Termo-tvarovací stroj.**
- 5. Tvarovací tlak: 390 MPa
Přehřev: 120-130°C
Násobnost formy: 10x
Materiál: Polypropylen (PP)
Tloušťka lemu(mm): minimální-0,52mm; střední-0,7mm;
maximální-0,88mm.
Váha(g): minimální-9,6g; střední-9,9g; maximální-10,2g.**
- 6. Vytvarovaný výrobek se naměří a shromáždí do požadovaného svazku, poté se zkontroluje kvalita a následně se vloží svazek do předem připravené krabice.**
- 7. Hlučné pracovní prostředí, nutno použití ušních sluchátek.**

8) Termotvarovací stroj:

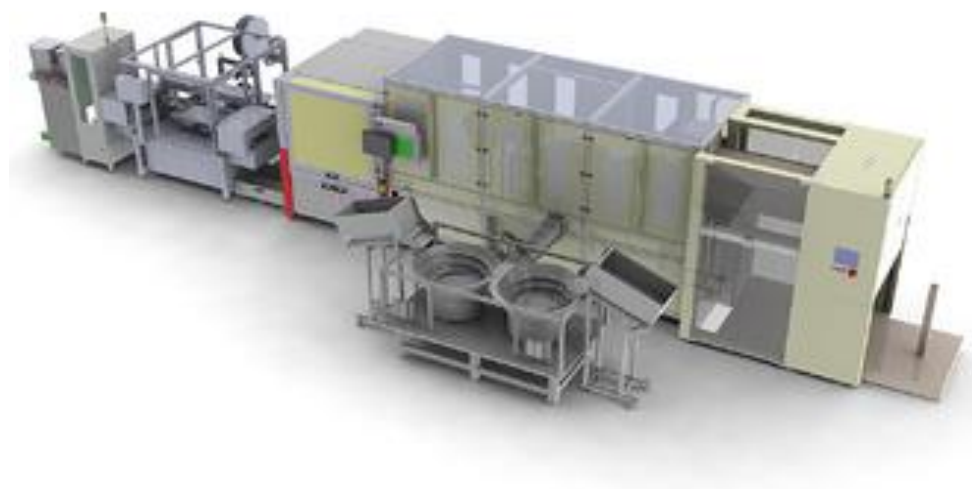


Technologie tvarování hlubokým tahem

Je to výroba výrobků hlubokým tahem. Na těchto strojích Illig se vyrábí například pohárky, vaničky za použití příslušných tvarovacích formách a tvarovacích vložkách. Pracovník u daného stroje si připraví na začátku pracovní doby své pracoviště se vším c je třeba. Obsluha tvarovacího stroje zavede folii přes odvíjející zařízení, předehřívací pec samozřejmě to platí jen pro PP folii do vedení a pak do drtiče.

Seřizovač provede nastavení stroje pro výrobu daného výrobku a spustí stroj. Po spuštění stroje seřizuje, dokud produkované výrobky neodpovídají požadované specifikaci. Ty výrobky, které neodpovídají požadovaným specifikacím pracovník stroje drtí na drtiči. Po seřízení začne obsluha stroje vykonávat potřebnou práci, kterou stroj neudělá.

Pracovník musí při výrobě také kontrolovat stav a chod provozu stroje a výsledky zaznamenávat do příslušného protokolu. Kdyby nastala nějaká vážná závada, jak na stroji, tak na výrobcích, musí pracovník bezprostředně odstranit nebo nahlásit.



Technologie tvarování nízkým tahem

Je prováděna na tvarovacích strojích opět se značkou stroje illig. Výroba probíhá na základě předem stanoveného plánu výroby.

Údržba provede kontrolu a správný chod stroje a vše co je potřeba k bezprostřednímu chodu stroje a následuje zahájení provozu. Je-li vše v pořádku, údržba předá stroj pracovníkovi. Současně obsluha tvarovacího stroje připraví do stojanu příslušnou folii určenou pro produkci daného výrobku.

Pracovník zavede PP folii přes odvíjející ústrojí a předehřívač do vodící drážky tvarovacího stroje. Při tvarování PS folie se předehřívač nepoužívá.

Při konečném nastavení stroje i všech technologických hodnot uvede pracovník stroj do provozu.

Při výrobě prvních výrobků se pracovník přesvědčí, že výrobek má požadovaný tvar podle předepsaných technologických hodnot. Při sebemenší neshodnosti se výrobek vhodí do drtiče. Když má výrobek přesné technologické parametry, tak se následně začne skladovat do předem připravených beden.

Množství výrobků se zapisuje do protokolů, které mají pracovníci na svém pracovišti a po skončení jej odevzdávají vedení.



ZÁVĚR:

- **Myslím si, že tato technologie je velmi náročná jak na přípravu, tak i na obsluhu.**
- **Z rovné folie vyrobit kelímek je vážně úžasné.**
- **Stroj po dobu mé pracovní doby byl hodně krát zastaven a následně opraven, doufám, že to bylo jen výjimečně.**
- **Až na silný hluk to bylo v pořádku, čisto a uklizeno, velký důraz na hygienu.**
- **Poskytnutí pracovníkům firmy proti-zvukové ušní sluchátka.**